

キャリアパス計画 : 増田社員 (生産技術部【現:製造技術部】新入社員 ⇒ ロボティクス系)

High				
Middle			<div style="border: 1px solid black; border-radius: 15px; background-color: #f9a825; padding: 5px; display: inline-block;">設備修理</div> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 15px; background-color: #f9a825; padding: 5px; display: inline-block; margin-left: 10px;">簡単な治工具担当</div> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 15px; background-color: #f9a825; padding: 5px; display: inline-block; margin-left: 10px;">設備構築補助</div>	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 15px; background-color: #c0392b; color: white; padding: 5px; text-align: center;">設備構築</div> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 15px; background-color: #8e44ad; color: white; padding: 5px; margin-top: 5px;"> 大型自動化設備 ユニットの主担当を任せます。 小型自動設備を任せます 構想⇒設計⇒製作⇒組立 ⇒試運転⇒量産試作⇒導入 最初から最後まで一人で担当 </div>
Entry	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 15px; background-color: #3498db; color: white; padding: 5px; text-align: center;">OJT</div> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 15px; background-color: #2c3e50; color: white; padding: 5px; margin-top: 5px; text-align: center;"> ローター研修 </div> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 15px; background-color: #2980b9; color: white; padding: 5px; margin-top: 5px;"> 機械加工（汎用機）、設備設計基礎（JIS製図、CAD）、電気回路（配線設計、センサ全般）空圧回路、油圧回路、被加工材料 </div>	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 15px; background-color: #f9a825; padding: 5px;"> プレス及び周辺機器の突発故障対応のため、都度現場OJTにて学習。習熟度に応じて対応を任せるようにシフトします。 </div> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 15px; background-color: #f9a825; padding: 5px; margin-left: 10px;"> 新規製品の立上時の活動になります。 Assy用位置決め検査用治具等比較的簡単な製作物を担当してもらいます。 </div> <div style="border: 1px solid black; border-radius: 15px; background-color: #f9a825; padding: 5px; margin-left: 10px;"> 自動化設備構築のサポートを通じて、共同作業の進め方や複数のユニットの通信方法などを学んでもらいます。 </div>	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 15px; background-color: #2c3e50; color: white; padding: 5px; margin-top: 5px;"> 相談は常時受け付けます。 仕事、生活、遊びetc 上司、先輩の知識を吸収して最強のエンジニアを目指しましょう。 </div>	
研修・教育		総務による新入社員研修 通信教育 プレス基礎 外部研修 研削砥石、フォークリフト講習 機械の安全設計のポイント	受講例 自動機設計実務講座 現場で役立つ機械の知識講座 ものづくり加工現場改善のための電気制御技術 なぜなぜ分析実践コース（不具合要因分析） 実践で学ぶ自動機製作	推奨及び自己選択 足りないスキルを補完するための研修、講習を選択していく。 例 汎用ロボット研修（メーカー主催） 特別枠 電験三種：第三種電気主任技術者 資格取得向け研修（5年計画）
プロフィール	社会人経験年数	2019年 1年目	2020～2024年 2～5年目	2025年 6年目
	所属部署	生産技術部 生産技術課		
	役職	新人	担当	主任