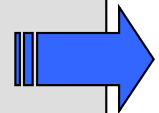


従来工法

一般プレス+溝切削

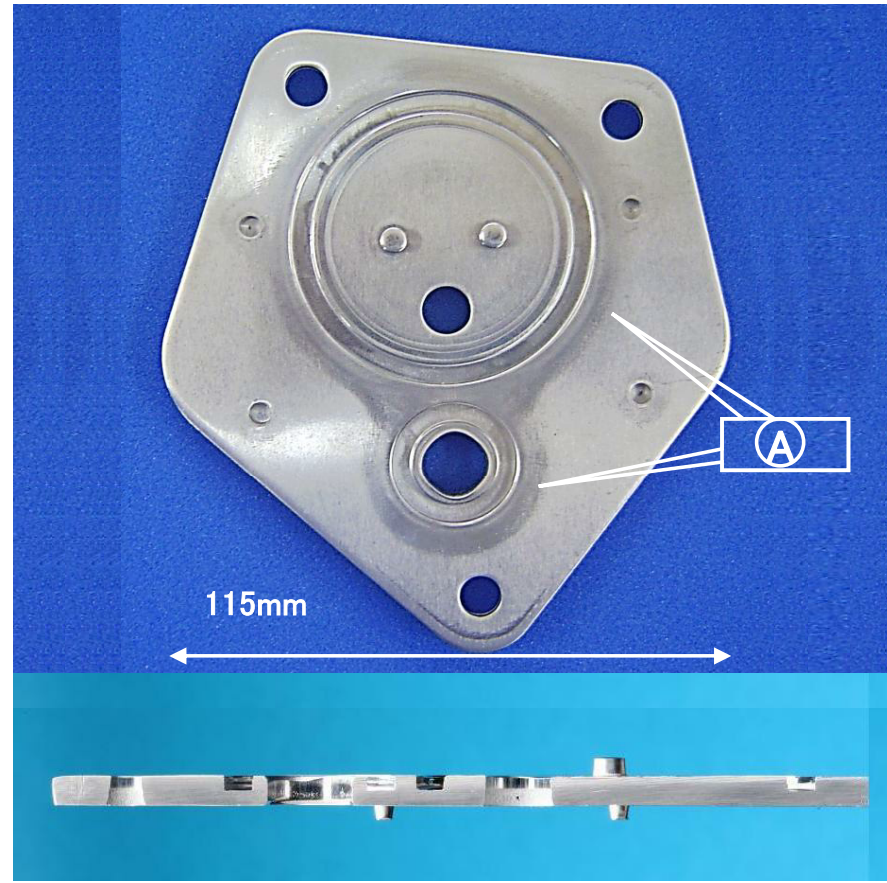


コイル材からの冷鍛順送プレス

30%のコストダウンと生産性のアップ、
溝部の面精度は50%アップを実現！

顧客課題

- ・コストを下げたい
- ・生産性を上げたい
- ・不良率を下げたい



技術内容/メリット

- ・切削加工からの工法転換により、30%のコストダウンと生産性のアップ。
- ・オールプレス化により、切削バリの不良率が大幅に減少。
- Ⓐ 溝部の表面粗さはRz12.5以下、従来の切削品より50%向上。

部品情報	
材質	A3003
板厚	t4.5mm
用途	オイルクーラー一部品
工程/取数	トランスファー加工/1個取