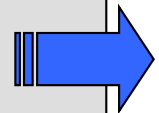


従来工法

ファインブランキング

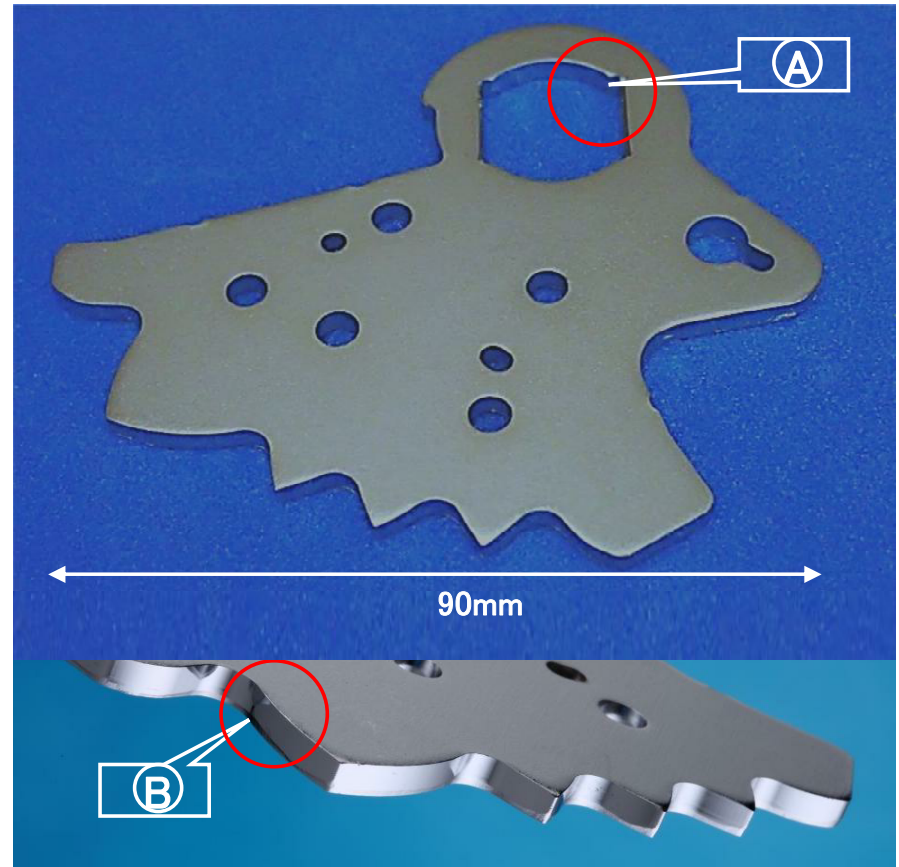


コイル材からの冷鍛順送プレス

10%のコストダウンと生産性のアップ、せん断面粗さRa1.6μm以下を実現！

顧客課題

- ・コストを下げたい
- ・生産性を上げたい
- ・品質を安定させたい



技術内容／メリット

- ・ファインブランキングからの工法転換で、10%のコストダウンと生産性のアップ。
- ・**A** 抜きダレ・バリの極小加工を実現、ダレ量は0.04mm。
- ・**B** せん断面粗さRa1.6μm以下、板厚のほぼ100%のせん断面を確保。

部品情報

材質	SPFH590
板厚	t3.2mm
用途	トランスミッション部品
工程/取数	順送加工/2個取