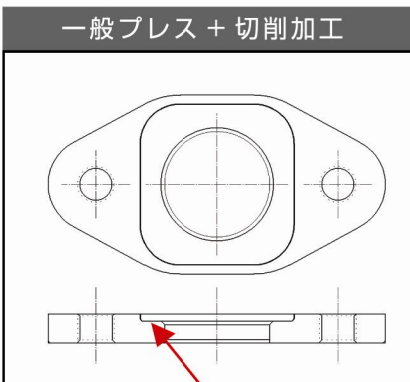


20%コストダウン、異形状ツブシ実現

No.3

一般プレス + 切削加工 ▶ 冷鍛順送プレス化

従来品



異形状段差を切削加工

お客様のご課題

低生産力
コスト高
切削バリ

KIYA 新工法 冷鍛順送プレス化!
で問題解決



異形状ツブシ形成



異形状ツブシ形成

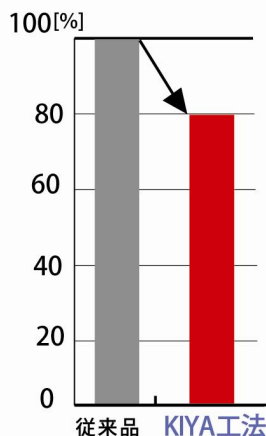
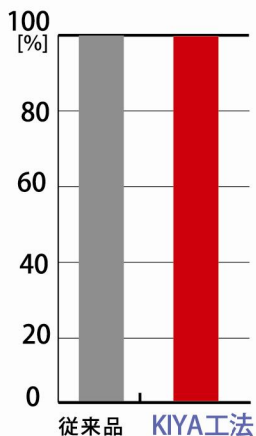
材質：SPHC
板厚：t8.0mm

拡大写真

CAE 解析を駆使
高剛性・高精度プレスを駆使

機能同一

コスト▲20%



お客様へのメリット

- ① 切削加工から冷鍛順送プレス化への工法転換により **20%コストダウン!**
生産性のUP!
- ② 新工法により、**異形状ツブシ形成** が可能。
- ③ 薄い肉厚の壁でも倒れが **0(ゼロ)**