

従来工法

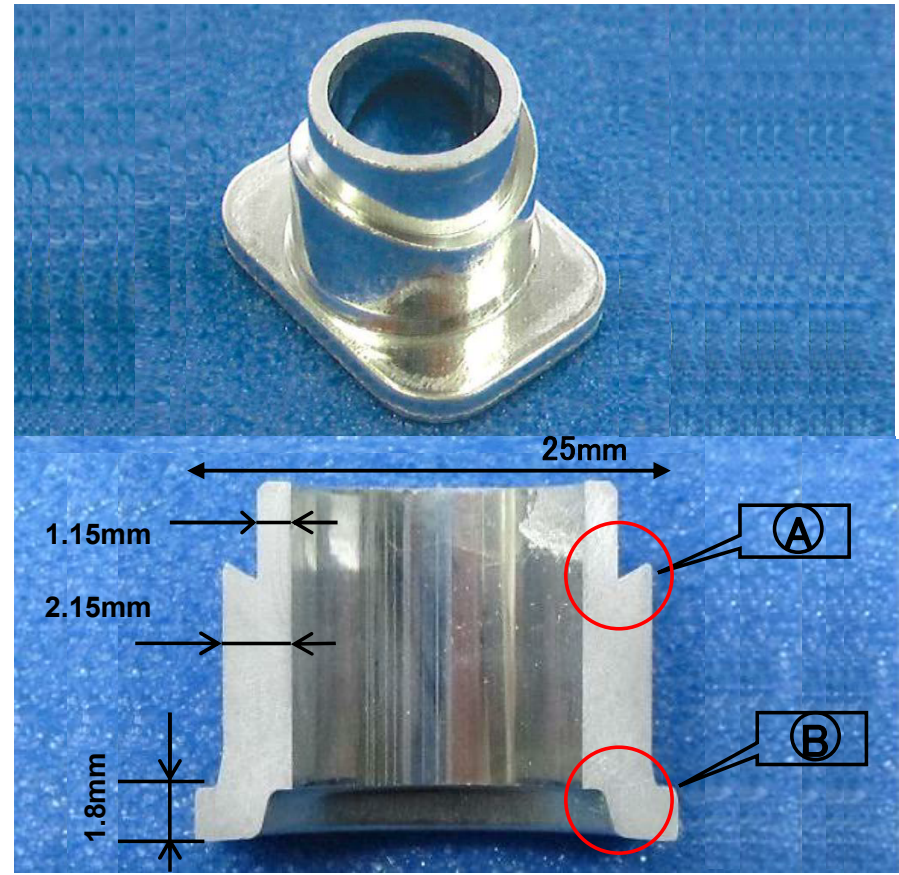
鍛造+切削

顧客課題

- ・コストを下げたい
- ・生産性を上げたい
- ・品質を上げたい

コイル材からの冷鍛順送プレス

25%のコストダウンを実現、
切削加工が困難な3D形状の成形も実現！



技術内容/メリット

- ・板材から**厚さの様々な異なる形状**を冷鍛順送プレスで成形。
- ・**A** 切削加工が困難な3D形状も正確に成形。
- ・**B** 厚さをコントロールしながら、溝形状、面取り形状を正確に成形。

部品情報

材質	A3003
板厚	-
用途	カーエアコン コンデンサー部品
工程/取数	順送加工/3個取