

The products without tooling to your company.  
**切削レスの製品を、貴社で**

複雑形状の金属部品といえば、切削加工が第一選択に上がっていませんか？  
弊社の得意とする冷間鍛造順送プレス技術により、切削加工を行わずに、  
立体的な部品を高強度・低コストで生産することができます。



No need for after-tooling: realizing products with strength and high-precision!

- ・ **後加工なし！** ⇒ 高精度・高強度な部品

Dispensing with after-tooling process: costs can be reduced by 35%\*.

- ・ **切削工程削減の効果** ⇒ **最大35%のコストダウン**

Forging process can make your products 22%\* lighter.

- ・ **一体物化** ⇒ **最大22%の軽量化**

\*in the best cases.

これらを実現する、75年間培った技術力をもっとお客様に役立てていきたい。  
そんな思いで、弊社は今年から積極的な

We started...

Prototyping products with a small volume.

- ・ **少数生産に対応する試作請負**

Sales of dies with following-up services.

- ・ **アフターフォローまで含めた提案型の金型販売**

をスタートさせました！

# サービス内容のご案内

## ①プレス金型販売 Deal in our press-dies

工程設計・金型製作・条件出し・アフターフォローまで万全のサポートを致します。



## ②試作対応 Prototyping

技術検証サンプル・小数生産などの短納期・小ロットでも、鍛造品をご使用いただけます。



## ③設計コンサル consult with us

設計・開発段階から加工に適した製品形状のご提案や、最適な工法開発による**手戻りのない設計**を実現します。



## ④プレス製品の製造 Manufacturing

製品図から、**弊社だけのノウハウ**を活かした高精度な部品を製造・出荷致します。



## 弊社実績

- ▶ プレス成型後の後加工
  - ▶ 三次元切削、タップ、溶接、バレル研磨、脱脂洗浄、窒化、等。
  - ▶ メッキ(Niメッキ、溶融亜鉛メッキ、等。)、塗装(電着塗装、等。)
- ▶ 製品サイズ、公差
  - ▶ 製品サイズ：板厚 0.3～8mm、製品外形 20x12x3mm～150x300x130mm
  - ▶ 公差：Φ24x7mmの鍛造製品で公差レンジ0.018達成
- ▶ 加工材料
  - ▶ 鉄系材料：SPCC270(0.5～8mm)、SUS304/430(0.3～2mm)、ハイテン780等
  - ▶ 非鉄材料：銅(1.5～2.3mm)、アルミ(1000番台～5000番台、0.3～6mm)

# 弊社のプレス技術ではこんなことが実現できます！

一体円筒形状



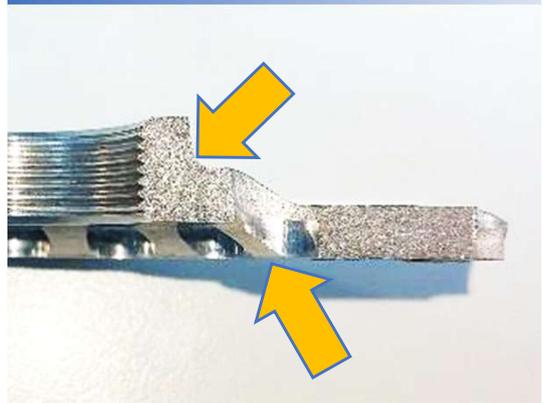
高精度せん断面



溝成型



増肉 / 減肉



板物鍛造成型



曲げ・成型加工



# こんなお悩みがあればぜひご相談ください！

- ▶ 肉厚が変化するような製品を作りたい！
  - ▶ **Φ35x高さ25mm**の複雑形状から、  
**140mm角x板厚6mm**の単純形状まで実績があります！
- ▶ 大きめの製品を大荷重で加工したい！
  - ▶ **600tプレス機**で対応できます！150x300mmまで実績があります！
- ▶ 小型精密部品が欲しい！
  - ▶ Φ24x高さ7mmの製品で**公差0.018mm**の実績があります！
- ▶ 鉄鋼材料の加工実績を教えてください！
  - ▶ 材料はSPCC270～ハイテン780、厚さは0.5mm～8mmまで実績があります！
- ▶ 鉄以外の軽い金属で製品を作りたい/電気系統の部品を作りたい！
  - ▶ 弊社は**A1000台からA5000台**のアルミ、**純銅**を用いた製品の生産も得意です。  
もちろん錆びないステンレス(**SUS304/SUS430**)も対応可能です！
- ▶ 大きめの金型を売って欲しい！
  - ▶ **横2000mmx縦1000mm**まで加工可能です！
- ▶ 小ロットでも金型での鍛造品が欲しい！
  - ▶ **100個からの小ロット**でも対応可能です！

Please consult with us about your (potential) products.  
We hope our technology helps your company!

**お見積り、納期のご相談は下記まで！  
もちろん、量産のお問い合わせ也大歓迎です！  
ぜひ、弊社の技術力をお役立てください！**

KIYA Corp., Saitama factory, Die technical dept.  
 **株式会社木屋製作所 埼玉工場 金型技術部**  
〒355-0005 埼玉県東松山市松山1703番地  
MAIL: [kanagi@kiyacorp.co.jp](mailto:kanagi@kiyacorp.co.jp) <http://www.kiyacorp.co.jp/>