

KIYA CORPORATION (THAILAND) CO., LTD.

COMPANY PROFILE

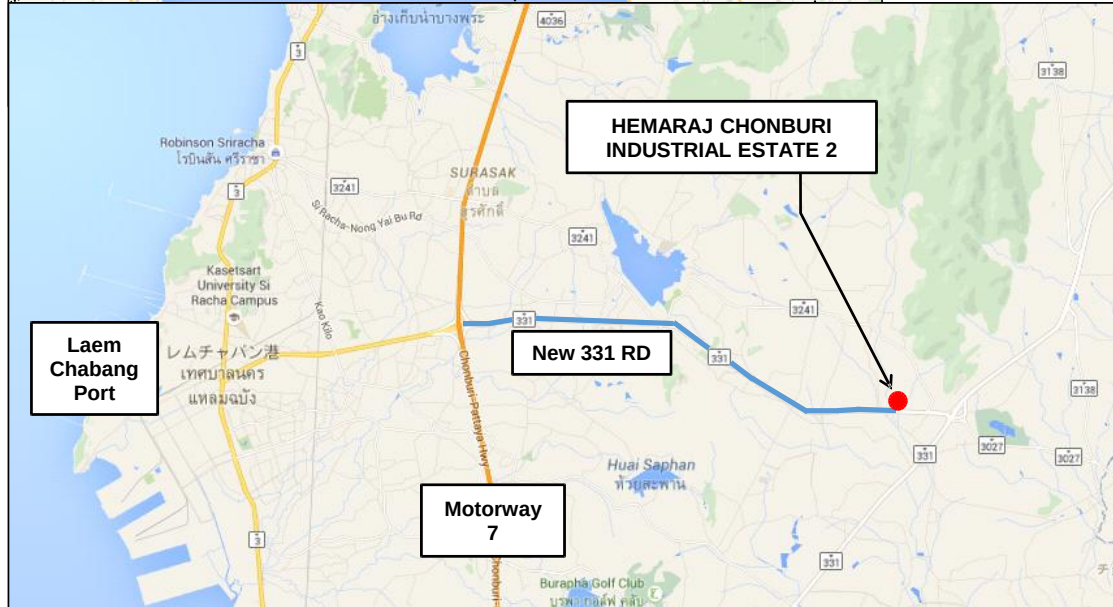


会社概要 COMPANY PROFILE

会社名 / <i>Company Name</i> :	KIYA CORPORATION (THAILAND) CO., LTD.
所在地 / <i>Location</i> :	ヘマラートチョンブリ工業団地 2 HEMARAJ CHONBURI INDUSTRIAL ESTATE 2 390/20 MOO 2, T. KHAO KHANSONG, A. SI-RACHA, CHONBURI PRONVINCE 20110
代表者 / <i>Managing Director</i> :	横山 雄一 / Mr. YUICHI YOKOYAMA
設立 / <i>Established</i> :	2015年1月 / January 2015
稼働開始 / <i>Operation started</i> :	2016年6月 / June 2016
資本金 / <i>Capital</i> :	2,700万THB / 27millionTHB
敷地面積 / <i>Land Area</i> :	13,200m ² / (8.25Rai)
建屋面積 / <i>Factory & Office Area</i> :	1,600m ² / (1.00Rai)
事業内容 / <i>Business</i> :	自動車用金属プレス加工 / Automotive Metal Press Parts 組立加工 / Assembly of Press Parts 金型設計・製作 / Metal Press Die Design & Manufacture
連絡先 / <i>Contact</i> :	TEL +66-(0)33-093471~3 FAX +66-(0)33-093474



所在地 LOCATION



[路上距離 Driving Distance]

To Bangkok (Central)

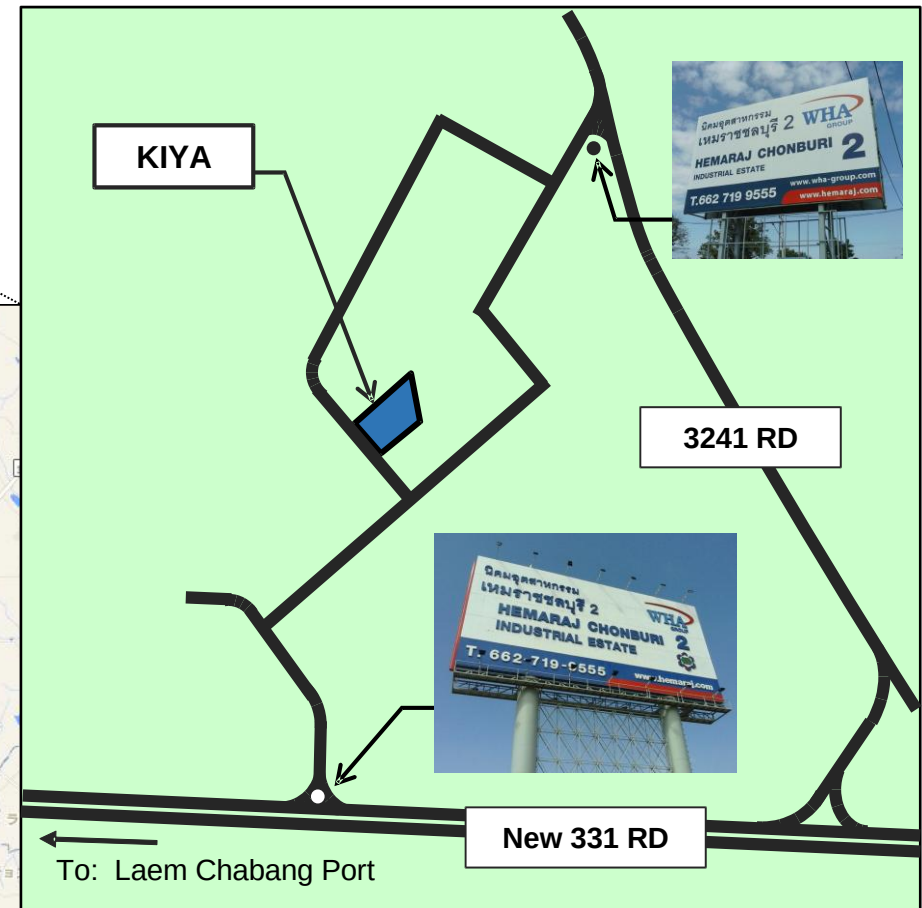
148 Km

To Suvarnabhumi International Airport

120 Km

To Laem Chabang Port

39 Km



沿革 COMPANY HISTORY

January 1,2015: KIYA CORPORATION (THAILAND) CO., LTD.設立
Establishment of KIYA CORPORATION (THAILAND) CO., LTD.

January 1,2016: 工場完成
Complete of the factory

June 1,2016: 開設式
Opening Ceremony

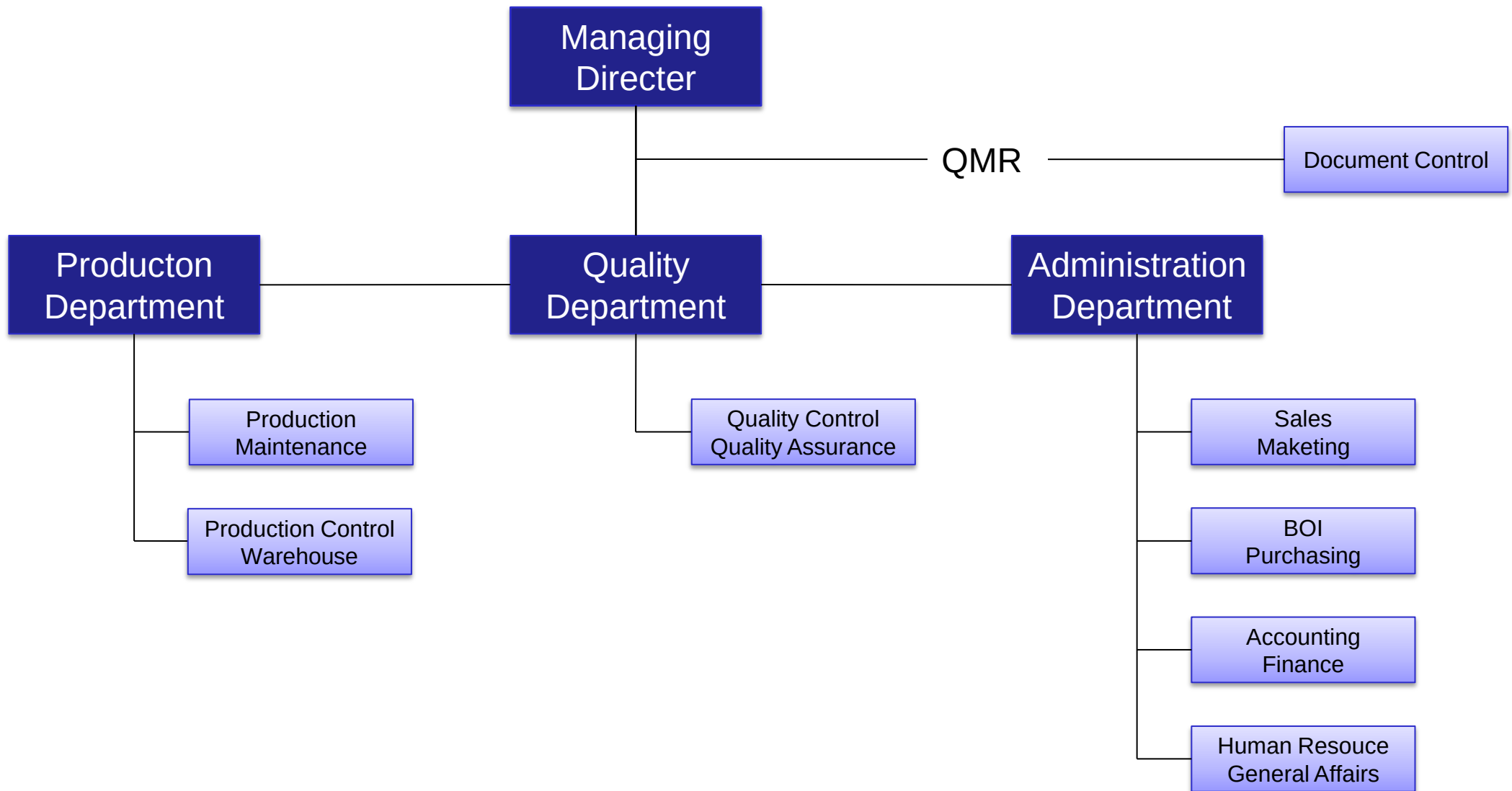
July 1,2016: 量産開始
Start mass production

August 3,2016: 初出荷
1'st Shipment to KIYA CORPORATION(JAPAN)

March 6,2017: ISO9001 :2015取得
ISO9001 Certified



組織図 ORGANIZATION CHART



主要設備 MAIN EQUIPMENT



300t 順送用サーボプレス

3000kN Servo for Progressive Press

AIDA DSF-N12-3000

コイル巾 Material Width 70 – 600mm

コイル板厚 Material Thickness 0.5 – 6mm



200t 順送/単発兼用プレス

2000kN for Progressive/Tandem Press Compatible

KOMATSU OBS-200

コイル巾 Material Width 50 - 600mm

コイル板厚 Material Thickness 0.3 – 4.5mm

製品検査用三次元測定機

3D Measuring Machine
for Product Inspection

Tokyo Seimitsu
XYZAX SVA NEX 9/6/6-C6



金型メンテ用研削盤

Grinders for Press
Die Maintenance

Okamoto
PSG84DX
PFG500CII



工法転換 *Proposal of PROCESS METHOD CONVERSION*

従来工法では成形上課題のあった製品を、木屋の最新の金型技術でプレス加工に工法転換することにより、生産性向上やコスト低減が可能となります。

Productivity Improvement and Cost Reduction are obtained to convert previous Process to KIYA's latest Cold Forging Progressive Press.

従来工法の課題

Problem on previous Process

[例 Example]

- 切削 Machining

工程が複雑 *Complex Process*

- 焼結 Sintering

薄肉成形が困難

Difficulty of thin Forming

- ダイカスト Die Casting

不良率が高い

No-small defective Rate

- ファインブランクング Fine Blanking

バリ処理が必須

Necessity of Burrs Removal



プレス加工への工法転換

Conversion to KIYA's Press

切削加工レス *No additional Machining*

増肉・減肉 *Thickness Control*

バリ処理レス *No Burrs Removal*



工程削減

Simplified Process



生産性向上

Productivity Improvement

コスト低減

Cost Reduction

金型技術 COLD FORGING PROGRESSIVE PRESS as the Core Engineering Method of KIYA

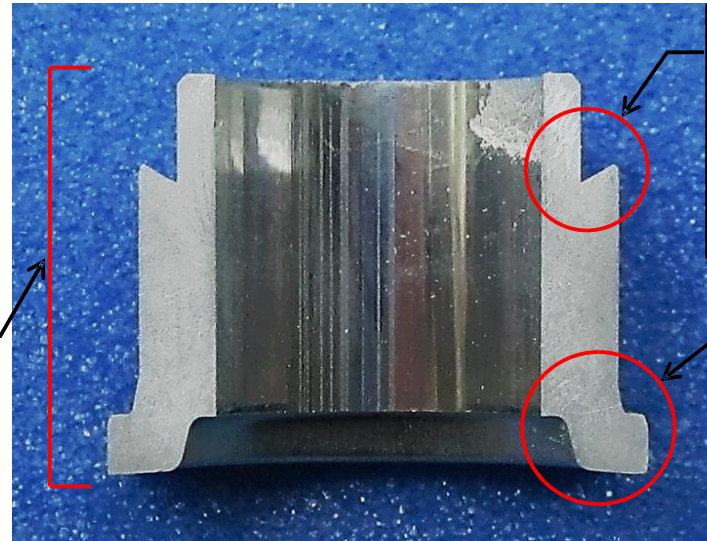
立体成形加工

Three-dimensional Forming



Material: A3003

厚さが様々な形状
Various Thicknesses
are obtained from the
Material of single
Thickness



切削加工が困難な3D
形状
3D Shape which is
quite difficult to
process by Machining

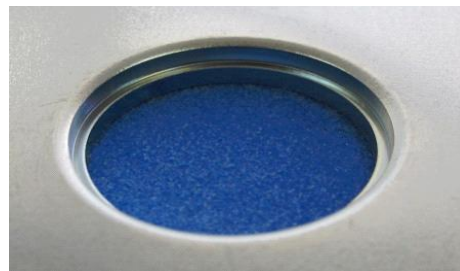
溝・面取り形状
Groove Shape and
Chamfering Shape

増肉・減肉成形加工

Thickness Control

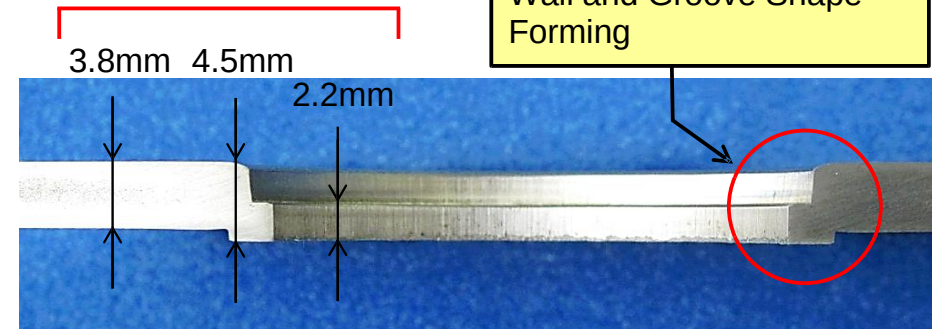


Material: SAPH400
Thickness: t3.8mm



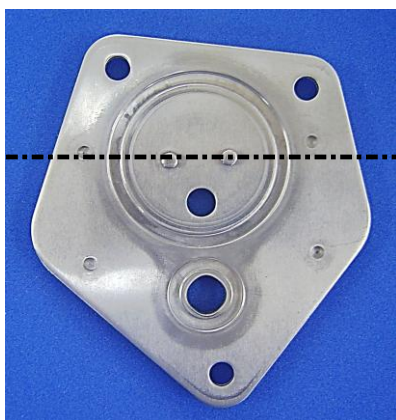
増肉・減肉による成形
Forming with Increase and
Decrease of Thickness

穴縦壁部・溝部の成形精度
向上
Improved Precision of
Wall and Groove Shape
Forming

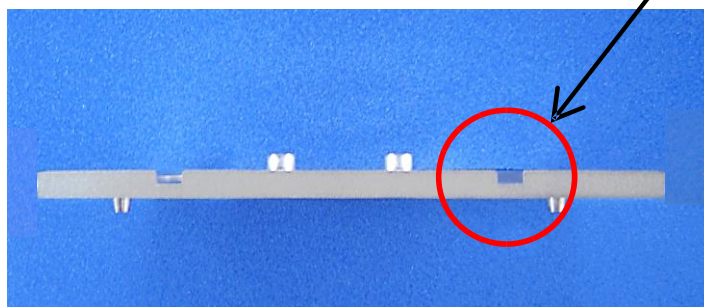


溝成形加工

Groove Shape Forming



Material: A3003
Thickness: t4.5mm



垂直度・面粗度向上
Improvements of Perpendicularity and Surface Roughness

リング状溝成形加工
Groove Shape Precision for the Sealing with O-Ring can be obtained by Press Process, without any additional Machining

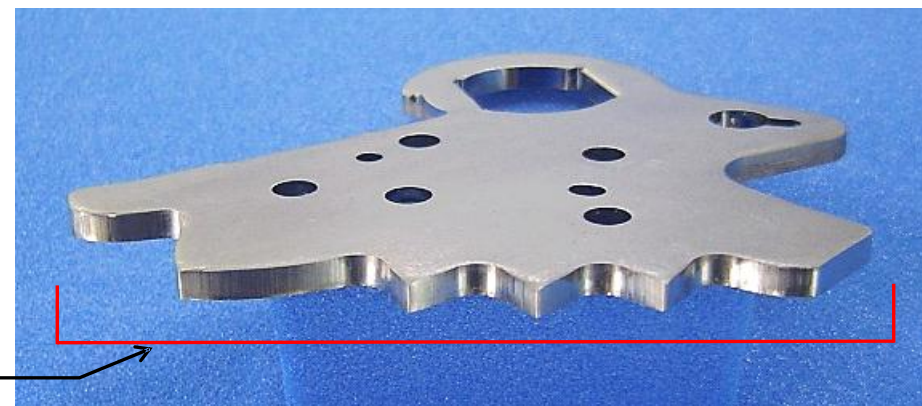
高精度せん断加工

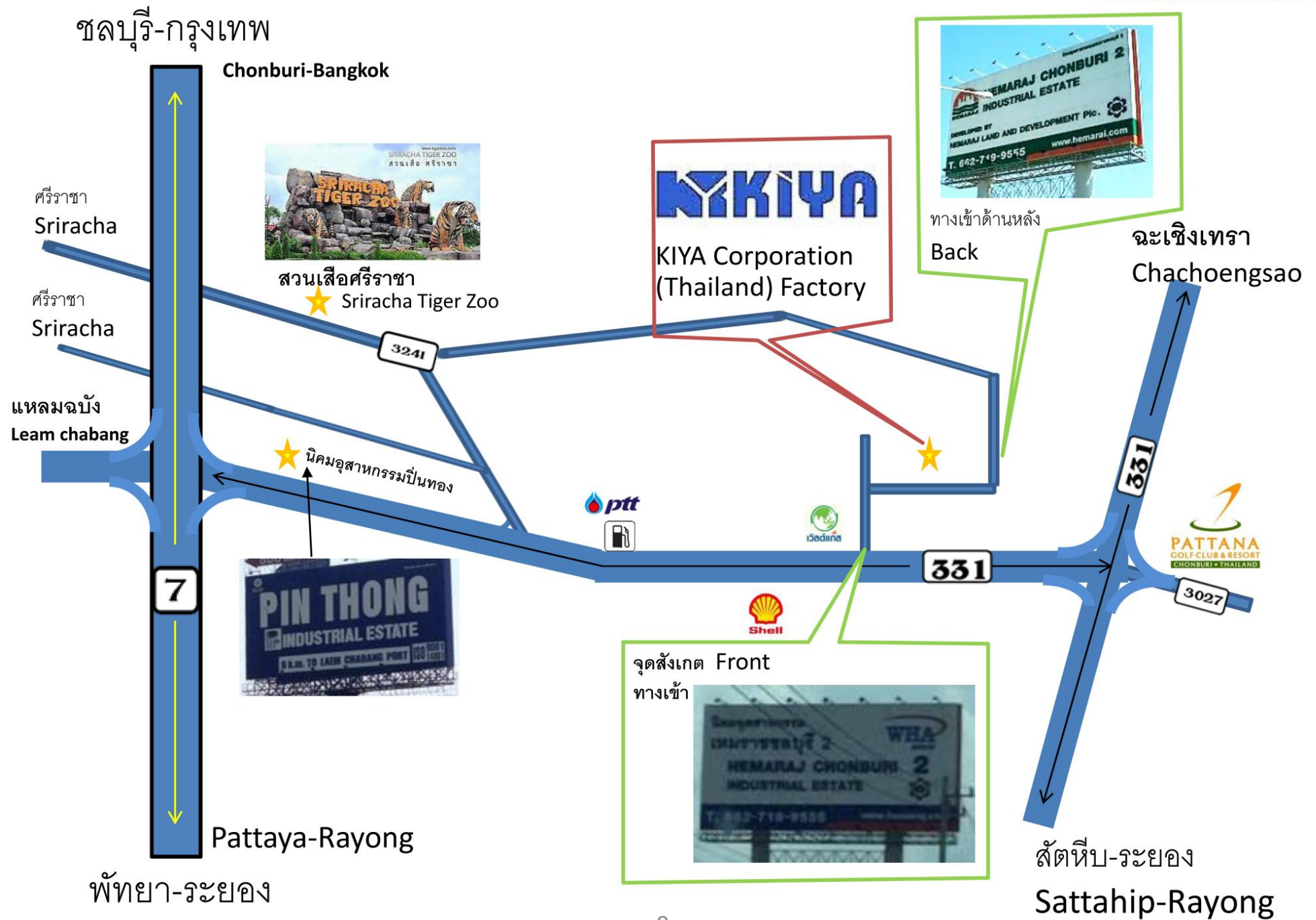
High Precision Shearing



Material: SPFH590
Thickness: t3.2mm

必要な箇所で、板厚の70%以上のせん断面を確保
Sheared Surface Area is obtained more than 70% of Thickness, only for the necessary Portion





COMPANY PROFILE in JAPAN

会社名 / Company Name : 株式会社木屋製作所 / KIYA CORPORATION

所在地 / Location : 東京本社 / Tokyo Headquarters
1-18-6 Kitamachi, Nerima-ku, Tokyo 179-0081
埼玉工場 / Saitama Factory
1703 Matsuyama, Higashimatsuyama-shi, Saitama 355-0005

代表者 / President : 横山 寛 / Mr. Hiroshi Yokoyama

設立 / Established : 1946年4月 / April 1946

資本金 / Capital : 3,000万円 / 30 million Yen

売上高 / Net Sales : 28億円 / 2.8 billion Yen (2016) 従業員数 / Employees : 128

事業内容 / Business : 金属プレス加工 (自動車部品、電力・通信架線金物)
Metal Press Parts (for Automotive/Electric/Communication Industries)
組立加工 / Assembly of Press Parts
金型設計・製作 / Metal Press Die Design & Manufacture

主要設備 / Equipment : 600t/300t/250t/200t 順送プレス、600t トランスファープレス、他
6000/3000/2500/2000kN for Progressive, 6000kN for Transfer, etc.

主要顧客 / Main Clients : NTTグループ / NTT Group(=Nippon Telegraph and Telephone)
東京電力(株) / Tokyo Electric Power Company(=TEPCO)
アイシングループ / AISIN Engineering Co.Ltd
カルソニックカンセイ(株) / Calsonic Kansei Corporation
(株)マーレフィルターシステムズ / MAHLE Filter Systems Japan Corporation
(株)ヴァレオジャパン / VALEO Japan Co.Ltd.
東プレ(株) / Topre Corporation

